

# Dallo studio di fattibilità alla camera bianca “chiavi in mano”

S4S è specializzata nella progettazione e nella realizzazione di sistemi per ambienti ad atmosfera controllata per aree di produzione e ricerca/analisi, con tutti i servizi ad essi collegati. Si propone così come un partner a 360 gradi per l'industria farmaceutica, chimica e alimentare.

L'attività di S4S si basa sulle solide fondamenta costituite da importanti e diversificate esperienze nel campo dell'ingegneria, della costruzione conto terzi e delle convalide di impianti farmaceutici. Dal 2011, anno della sua fondazione, l'azienda ha ampliato la gamma delle competenze e ha innescato un

processo di continua crescita in tutti gli aspetti del proprio business: dall'entità dei progetti alle applicazioni, dagli spazi della sede al numero e alle skill dell'organico. La flessibilità e la disponibilità a mettersi in gioco e a prendersi in carico l'intera commessa, la capacità di misurarsi con le sfide più complesse hanno fatto breccia nel settore chimico-far-

maceutico, e poi anche alimentare, ottenendo la fiducia dei committenti, con l'effetto di costruire partnership solide e durature attraverso un proficuo scambio di know how. Il suo core business è dato dalla progettazione e dalla realizzazione di sistemi per ambienti ad atmosfera controllata, con tutti i servizi collegati: un'offerta che le consente di proporsi così come un partner a 360 gradi per l'industria farmaceutica.

Carrello per zona LAF



## Alta qualità e sicurezza impiantistica

S4S si occupa anche della costruzione di macchine per il controllo della contaminazione per ambienti farmaceutici, docce aria per il personale e materiali. A ciò si aggiungono i servizi correlati come l'ingegneria di concetto, l'ingegneria di base e di dettaglio, la pianificazione, la construction e il commissioning, la fornitura delle attrezzature e la validazione.

L'azienda è in grado di operare in un'ottica turn key, proponendosi come unico e affidabile interlocutore, assumendo la responsabilità e il controllo della commessa su tutta la linea dei lavori.

Le sue soluzioni tailor made soddisfano completamente e nel dettaglio la

richiesta di alta qualità e sicurezza impiantistica per rispondere a tutti i requisiti di cGMP e PIC's.

Una delle più importanti specializzazioni di S4S riguarda la realizzazione di clean room. L'azienda prende in carico tutte le fasi di definizione, dal layout alla progettazione dei locali, dalla pianificazione dei flussi del personale e dei materiali all'identificazione della classe delle zone di produzione, fino allo studio delle condizioni termoclimatiche e delle portate d'aria necessarie a garantire la totale pulizia dell'area. Il lavoro parte dall'analisi per poi passare alla progettazione e arrivare alla realizzazione delle strutture e degli impianti, rispondendo a tutte le necessità richieste e definite. Vengono così strutturati anche gli spogliatoi, i passaggi e gli spazi produttivi oltre che i laboratori. L'azienda completa tutto ciò con oggetti di arredamento, finiture ed apparecchiature customizzate in acciaio Inox con ergonomie farmaceutiche.

### In continuo dialogo con l'utilizzatore

S4S mette a disposizione il proprio know how dalla fase progettuale a quella produttiva, dall'installazione alla convalida. Garantendo la continuità in tutte le fasi del lavoro, il servizio dell'azienda diventa praticamente pari a quello di un reparto interno del committente. Una condizione che permette di anticipare le criticità e di favorire, anche attraverso il continuo dialogo e confronto con il cliente, una puntuale ed efficace strategia di problem solving. Il risultato è la creazione di un rapporto di partnership fidelizzata e duratura, come dimostrano i tanti clienti storici che tornano a richiedere i servizi di S4S per progetti successivi.

Il concetto di qualità per l'azienda corrisponde non solo al raggiungimento delle migliori performance tecnologiche

e dei migliori risultati produttivi, ma anche alla sostenibilità e alla trasparenza dei costi. Ecco perché i progetti vengono seguiti internamente in tutti i passaggi, fino alla realizzazione e installazione delle attrezzature e alla loro ispezione e convalida.

Qualità significa anche mettere in primo piano la sicurezza e l'affidabilità, certificate in ogni fase del ciclo di vita dei prodotti, dei sistemi, degli impianti, delle opere costruttive e dell'ingegneria.

Il continuo scambio di know-how e il desiderio di mettersi sempre alla prova hanno contribuito alla crescita aziendale non solo in termini di fatturato e business, ma anche di spazi, competenze e professionalità.

### Alcuni progetti realizzati

Fra i più recenti e interessanti progetti realizzati da S4S, spiccano il nuovo reparto solidi in Cosmo Pharmaceuticals e una zona LAF (Lamina Air Flow) di riempimento fiale.

L'impegno di S4S per Cosmo si è concentrato sullo sviluppo di un progetto chiavi in mano con un nuovo layout per l'espansione dello stabilimento di Lainate (MI), dedicato alla produzione di solidi orali: un ampliamento complessivo per circa 6.000 metri quadrati divisi in 2.000 metri



quadrati di area produttiva e stoccaggio, 2.000 metri quadrati di aree tecniche al piano interrato e 2.000 metri quadrati di aree tecniche in copertura.

Nel dettaglio, sono stati realizzati:

- due reparti solidi ad ur/t controllate;
- un'area sampling;
- un'area dispensing;
- un nuovo magazzino di stoccaggio con area ricevimento e spedizione;
- aree tecniche per impianti HVAC e generazione utilities;
- una nuova area di officina meccanica.

Per il progetto LAF è stato invece effettuato uno studio CFD di una zona di riempimento fiale in asepsi in fase preliminare, prima della realizzazione, al fine di andare a definire e dettagliare nel modo più corretto ed ottimizzato le fasi del lavoro, avendo tempi di consegna molto ristretti. L'analisi ha identificato le posizioni adatte degli air-wall di ripresa per la zona LAF a copertura di un'infilatrice. L'esecuzione del progetto, e in particolare le convalide e gli audit che sono seguiti, hanno poi dimostrato, dati alla mano, la correttezza delle ipotesi fatte in fase di studio preliminare.

**Cappa down cross ATEX integrata nell'impianto HVAC del nuovo reparto Sampling in Cosmo Pharmaceuticals**

**Cappe down cross**