

Competenza e professionalità per l'industria farmaceutica

Flessibilità, completa disponibilità verso il committente, qualità del lavoro, trasparenza nei costi, praticità e professionalità hanno fatto di S4S un'azienda riconosciuta e stimata nella progettazione e costruzione di sistemi per ambienti ad atmosfera controllata per *cleanroom* e aree di produzione

Il significativo *know-how* maturato in campo farmaceutico e chimico (oggi anche alimentare), la massima disponibilità nei confronti del cliente in tutte le fasi del progetto, la capacità di soddisfare le esigenze garantendo il migliore risultato possibile sono alcune chiavi del successo di **S4S srl**, azienda che si occupa della realizzazione di sistemi per ambienti ad atmosfera controllata progettati per *cleanroom* e aree di produzione. L'azienda continua la sua attività nel segno dell'entusiasmo, in un ambiente di lavoro dinamico e costruttivo, affrontando progetti

spesso sfidanti e altamente customizzati come la realizzazione del nuovo reparto solidi di Cosmo Pharmaceuticals di Lainate. Ci racconta l'azienda **Marco Pizzi**, General Manager di S4S.

S4S è un'azienda in continua crescita ed evoluzione. Quali sono i presupposti che alimentano questa vostra dinamicità?

Quando S4S è nata, nel 2011, l'idea è stata quella di creare una società che, facendo tesoro delle esperienze lavorative in ambito ingegneristico pregresse e diversificate nella progettazione conto terzi e nelle convalide nel mondo farmaceutico, mettesse a disposizione il suo significativo *know-how*. Ci siamo da subito messi in gioco con il desiderio di ampliare le nostre competenze. Attraverso il continuo scambio di conoscenze, frutto di un rapporto aperto e costruttivo, incoraggiando le collaborazioni e i *feedback*, siamo cresciuti, abbiamo sviluppato nuove skill e professionalità, abbiamo costruito un gruppo di lavoro sempre più creativo, reattivo, flessibile, presente. Gli spazi lavorativi ampi, molto luminosi, colorati, e accoglienti della nostra sede raccontano con estrema immediatezza il nostro modo di interfacciarci e di affrontare ogni nuovo progetto. Entusiasmo, apertura, capacità di ascolto, disponibilità, flessibilità, uniti a solide competenze maturate sul campo, fanno oggi di S4S un partner ideale per l'industria farmaceutica.



Nel dettaglio, quali servizi offrite ai vostri clienti?

S4S si occupa della costruzione di macchine per il controllo della contaminazione per ambienti farmaceutici e docce aria per il personale e materiali. Offre una serie di servizi correlati come la progettazione, la pianificazione, l'ingegneria di base e di dettaglio, l'ingegneria di concetto, *construction e commissioning, equipment e* validazione... Siamo in grado di

operare sia in un'ottica *turn key*, quindi di fornitura chiavi in mano, proponendoci come unico e affidabile interlocutore, assumendo la responsabilità e il controllo della commessa su tutta la linea dei lavori, sia occupandoci di una o più parti di essi.

Ha parlato di flessibilità e disponibilità di S4S nei confronti delle esigenze del cliente.

Può farci alcuni esempi pratici?

Dalla fase progettuale a quella produttiva, dall'installazione alla convalida, S4S è a completa disposizione del cliente. Offriamo una continuità in tutte le fasi del lavoro, ci comportiamo, di fatto, come se fossimo un reparto interno dell'azienda committente e questo ci permette di anticipare le criticità mettendo in atto una precisa e puntuale strategia di *problem solving*. Capitano di sovente quesiti, dubbi, necessità da parte del cliente, anche in corso d'opera, che affrontiamo attraverso il dialogo e il confronto costruttivo volto a soddisfare la richiesta e a individuare, quando necessario, la migliore soluzione possibile. Rapportarsi con un team competente in grado di risolvere i problemi, non affrontati in precedenza, fa la differenza.

È un approccio vincente e fidelizzante.

Lo testimonia la piena fiducia che i nostri clienti ci dimostrano; con loro si crea un rapporto che non si esaurisce con il completamento del lavoro. Vantiamo infatti nel nostro profilo clienti storici che ritornano a noi per successivi progetti a seguito delle positive esperienze pregresse con noi.



Parliamo di qualità?

Qualità significa soddisfare tutte le esigenze garantendo il massimo dei risultati, non solo per quanto riguarda gli aspetti costruttivi e realizzativi, ma anche economici, offrendo trasparenza nei costi. Seguiamo a tal fine il progetto passo a passo, verifichiamo con le nostre procedure interne tutte le fasi di realizzazione e, completata l'installazione, eseguiamo ispezioni e convalide delle attrezzature installate.

Siete un'azienda che accetta le sfide.

Una per tutte: la realizzazione chiavi in mano del nuovo reparto solidi di Cosmo Pharmaceuticals, azienda di riferimento nello sviluppo di prodotti farmaceutici gastrointestinali. Un progetto che si è concentrato sull'espansione dello stabilimento per la produzione di solidi orali, che ha un'estensione di circa 6.000 m² su tre livelli. La progettazione e realizzazione della nuova area ci ha permesso un lavoro "turn key", ci siamo occupati dell'implementazione della totalità degli impianti e dei locali, delle aree *dispensing e sampling*, come delle *utilities* con collegamento alla centrale termica e idrica esistenti. Si è trattato certamente di un progetto sfidante, sia per i tempi stringenti di esecuzione, che per la necessità di un approccio totalmente customizzato.

Una battuta sul futuro, per concludere?

Sicuramente l'obiettivo è di continuare nel nostro percorso di crescita, sviluppando nuove skill e competenze. Questo ci permetterà di proporci sempre come un'azienda all'avanguardia in grado di anticipare le esigenze future nel settore farmaceutico, chimico e alimentare. A tale proposito, siamo alla continua ricerca di nuove figure professionali da inserire nel nostro organico, giovani capaci di integrarsi nel tessuto operativo aziendale e allo stesso tempo di contribuire alla crescita aziendale con proposte e idee innovative.



L'AZIENDA

S4S srl vanta un'esperienza decennale in ambito farmaceutico e chimico nella progettazione e realizzazione di sistemi per ambienti ad atmosfera controllata progettati per cleanroom e aree di produzione. Flessibilità a 360°, trasparenza nei costi, professionalità, competenza e know-how a disposizione del committente, sono tra le chiavi del successo di questa azienda.